

Invenția se referă la tehnologia construcției de mașini, în special la prelucrarea roților dințate.

Procedeul constă în aceea că sculei, executate în formă de disc profilat la extremitate cu o rază R , i se comunică o mișcare oscilatorie în raport cu sistemul de coordonate X, Y, Z , caracterizată de unghiurile Euler θ și ψ , o altă mișcare față de axele de coordonate $X1$ și $Y1$ în conformitate cu ecuațiile revendicate și o mișcare liniară suplimentară de-a lungul dintelui sub un unghi $\delta > 0$ față de planul format de axele $X1$ și $Y1$.

La sfârșitul cursei de prelucrare centrul razei R a sculei se abate de la conul de divizare de prelucrare a roții cu vârful în centrul mișcării de precesie cu o valoare dată de relația:

$$a = l \cdot \operatorname{tg}\beta,$$

unde l este lungimea generatoarei conului de divizare; β - unghiul conicității rolei în angrenajul precesional.

Rezultatul invenției constă în mărirea preciziei și extinderea posibilităților tehnologice prin asigurarea contactului multiplu continuu a dinților în angrenaj și obținerea dinților cu curbură diferită a profilului, precum și cu modificare longitudinală.

Revendicări: 2

Figuri.: 4